

Optivest® /Оптивест/**Паковочная масса для бюгельных работ.****Руководство по применению.****Введение.**

Оптивест - специальная, не содержащая гипса паковочная масса на основе фосфатов, предназначенная для изготовления моделей-дубликатов и литейных форм для техники модельного литья. Особенно подходит Оптивест для работы в сочетании с силиконовыми дублирующими массами (Дегуформ). Мелкозернистый порошок Оптивеста способствует получению чистой поверхности литья и, таким образом, значительно облегчает обработку. Правильно выбранное соотношение между расширением и твердостью обеспечивает точность объектов. Оптивест смешивается со специально для этого предназначенной жидкостью.

1.Технические данные.

Соотношение при смешивании порошок:жидкость	100 г: 14 мл - 15 мл
Общее расширение	0,7% - 1,8%
Время смешивания под вакуумом	60 сек.
Время обработки	3 - 4 мин.
Устойчивость к давлению (в зависимости от концентрации жидкости для замешивания)	15 Н/ммД - 20 Н/ммД
Рекомендуемая температура обработки и хранения	16-20 °С

2. Важные указания.

Перед работой обратите внимание на указанные в пунктах 6 и 6.1 меры предосторожности. Оптивест хранить в сухом, прохладном месте. При правильном хранении срок годности паковочной массы, включая жидкость, составляет не менее 18 месяцев. Подмешиваемую жидкость Оптивест хранить при комнатной температуре между 5°С и 30°С.

3. Регулирование расширения.

Общее расширение, т.е. сумма расширения при схватывании и термического расширения, может быть изменена путем соответствующего разбавления подмешиваемой жидкости дистиллированной водой.

Концентрация подмешиваемой жидкости (%)	Расширение при схватывании (%)	Термическое расширение (%)	Общее расширение (%)
0	0,1	0,6	0,7
50	0,2	0,9	1,1
75	0,4	1,1	1,5
100	0,6	1,2	1,8

4. Изготовление моделей-дубликатов.**4.1. Замешивание паковочной массы.**

В чистом, свежесмытом стаканчике для замешивания от вакуумного прибора Мультивак вручную при помощи шпателя предварительно перемешать порошок и жидкость. Затем поставить на короткое время паковочную массу под вакуум и перемешивать под вакуумом в течение 60 секунд. Для изготовления модели мы советуем применять 75%-ную концентрацию подмешиваемой жидкости.

4.2 Отливка в силиконовую дублирующую модель.

Перед заливкой паковочной массы силиконовую дублирующую модель обработать средством для снятия поверхностного натяжения Ваксит® и осушить сжатым воздухом низкого давления. Замешанную паковочную массу влить в дублирующую форму при легкой вибрации, чтобы избежать образования пузырьков. После заполнения дублирующей формы вибрацию сразу же выключить.

4.3 Отливка в глинивую(агар-агар) дублирующую модель.

Если Оптивест будет употребляться в сочетании с дублирующим гелем (Гелоформ), то желательно основную модель перед дублированием подержать в течение прим. 10 минут в воде температуры тела.

4.4. Отверждение.

Паковочную массу выдержать для отверждения в течение мин. 30 минут, затем осторожно извлечь из дублирующей формы. Чтобы улучшить соединение между моделью и её оболочкой, необходимо на станке для обрезки моделей/триммере (в сухом состоянии) сделать на модели из паковочной массы скошенные края.

4.5. Просушка.

Модель просушить в течение прим. 40 минут в прогретом до 80°C сушильном шкафу. Затем для лучшего схватывания восковой композиции нанести средство, улучшающее схватывание.

4.6. Закаливание.

При сочетании с силиконовыми дублирующими моделями изготовленную из паковочной массы Оптивест модель не нужно закаливать. Если модель из паковочной массы изготовлена с применением дублирующего геля, то рекомендуется провести закаливание в приборе холодной закалки (Синдатур). При этом обратите внимание на инструкцию по применению соответствующих продуктов.

5. Изготовление литейной формы (облицовка).

5.1 Снятие поверхностного натяжения.

На восковой объект с помощью кисточки или пульверизатора тонким слоем нанести Ваксит и затем осторожно обдуть для просушки (без использования сжатого воздуха!).

5.2. Точная обработка паковочной массой.

Благодаря мелкозернистости порошка Оптивеста и совместимости со всеми моделировочными материалами нет необходимости в точной обработке паковочной массой.

5.3. Замешивание паковочной массы.

Оптивест-порошок и подмешиваемую жидкость дозировать и замешать, как описано в пункте 4.1. В данном случае мы советуем выбрать 60%-ную концентрацию подмешиваемой жидкости. Соотношение при замешивании порошок:жидкость должно составлять 100 г:15 мл.

5.4. Паковка.

Замешанную паковочную массу влить в литейную форму под легкой вибрацией, чтобы избежать образования пузырьков. После заполнения формы сразу остановить вибростол.

5.5. Отверждение.

Оставить литейную форму на 60 минут для отверждения. После отверждения паковочной массы на станке для обрезки моделей/триммере (в сухом состоянии) отшлифовать поповерхность с целью удаления глазурного слоя, так как в противном случае будет нарушен выход газа при литье.

5.6. Выпаривание воска.

Литейную форму поместить в прогретую до 300°C печь и выпаривать воск в течение прим. 45-60 мин. Литейный муфель ставить в печь литником вниз.

5.7. Предварительный прогрев.

После выпаривания воска прогреть литейную форму до рекомендуемой производителем для модельного литья конечной температуры в 1000-1050°C. Скорость нагревания не должна превышать 8°C/мин. Конечную температуру необходимо поддерживать в течение 60 минут, а при большем количестве литейных муфелей время должно быть соответственно продлено.

5.8. Литьё.

Согласно инструкции производителя сплавов.

6. Меры предосторожности при обработке зуботехнических паковочных масс.

Избегать смешивания с другими жидкостями или материалами, так как при этом может возникнуть опасность для здоровья, а также факторы, влияющие на качество литья. В состав всех зуботехнических паковочных масс входит то или иное количество кварца в кристаллах и/или кристобалита. При вдыхании эти вещества имеют отрицательное воздействие на организм. Используйте «грубую» распаковку после литья под водой или промывайте форму из паковочной массы под водой.

6.1. Указания по работе с подмешиваемыми жидкостями для зуботехнических паковочных масс.

При соприкосновении жидкости с кожей сразу же промыть большим количеством воды с мылом. При попадании жидкости в глаза промыть водой и обязательно проконсультироваться с врачом. Подмешиваемые жидкости содержат щелочь.