

**Precision impression material, silicone based, condensation curing, medium consistency – medium bodied**



Fig. 1



Fig. 2

## 1. Preparation of the impression

Depending on the impression technique select an appropriate tray. For optimal adhesion of the impression to the tray apply a thin layer of **sili Adhesive** spray or **sili Adhesive** fluid onto the tray and let dry for 60 sec. (Fig. 1).

## 2. Mixing

Extrude **sta-seal** and **cat<sup>®</sup> universal FUTUR** from tubes in equal length and diameter onto mixing pad (Fig. 2). With dosage of liquid catalyst 1 cm **sta-seal** to 1 drop of catalyst. Mixing 30 sec. with spatula until homogeneous mix and uniform colour is achieved.

## 3. Disinfection

After removal rinse impression under lukewarm water. Disinfection for 15 min. in 2 % glutaraldehyde.

## 4. Model casting

Casting between 2 hours and 24 hours after removal of the impression. Recommended materials: Dental plasters of class III.

## 5. Galvanisation

Impressions can be electroplated with commercially available copper and silver plating baths.

## 6. Cleaning of trays

Remove set material with a blunt instrument. **sili Adhesive** film can be easily removed with **sili Solvent** spray (free of FCHC). Work in well ventilated rooms. Clean and disinfect as usual.

## Important working hints

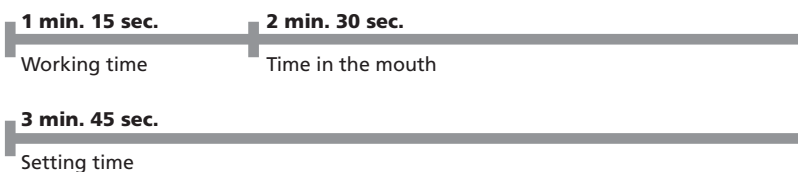
- Overdosing of catalyst or increased temperatures accelerate, underdosing or decreased temperatures retard the setting time.
- Catalyst bottles or tubes should be closed tightly immediately after use.
- Avoid staining of clothing. Hardened impression materials cannot be removed.
- Avoid contact of catalyst with eyes, may cause irritation. If necessary flush eyes with plenty of water and seek medical care immediately.
- Don't leave any residual material in the patient's mouth.

Further information:

Silicone based materials are proven a million times. On condition of a proper application, undesired effects are not to be expected. However, reactions of the immune system like allergies, irritations, cannot be absolutely excluded. In case of doubt, we recommend to get tested the allergenic potential before the application of the material.

For use by trained specialist staff.

## sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR:



## Indications for use:

- Universal impression material for edentulous impressions
- Mucostatic and relined impression

## Technical Data:

DIN EN ISO 4823 – Type 2

### Mixing ratio:

**sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR**

1 cm sta-seal = 1.10 g / 1 cm cat<sup>®</sup> = 0.05 g

**sta-seal / sta-seal cat<sup>®</sup>**  
1 cm sta-seal = 1.10 g / 1 drop cat<sup>®</sup> = 0.02 g

### Colour code:

**sta-seal:** lime green  
**cat<sup>®</sup> universal FUTUR:** blue

**sta-seal cat<sup>®</sup>:** light blue

### Mixing time:

approx. 30 sec.

### Working time:

1 min. 15 sec.\*

### Setting time:

approx. 3 min. 45 sec.\*

### Time in mouth:

approx. 2 min. 30 sec.

### Strain in compression:

14.50 %

### Recovery from deformation:

99.30 %

### Linear dimensional change:

0.45 %

### Application:

At 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5 % rel. humidity

### Storage:



\* from beginning of mixing at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5 % rel. humidity. Increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard a. m. times.

## Ordering information:

**sta-seal**  
Standard packing **02010**  
160 ml tube

tube 3-pack **02011**  
3 x 160 ml tubes

cat<sup>®</sup> universal FUTUR **02015**  
5 x 35 ml paste

sta-seal cat<sup>®</sup> **02018**  
5 x 10 ml bottles

**Matériau à empreinte de précision à base de silicone, polymérisé par condensation, à moyenne consistance – fluide**



Fig. 1

## 1. Préparation de l'empreinte

Selon la technique d'empreinte choisir un porte-empreinte approprié. Pour l'obtention d'une bonne adhésion nous recommandons l'application de l'**Adhésif sili**. Enduire le porte-empreinte d'une couche mince d'**Adhésif sili** ou bien vaporiser l'adhésif sur le porte-empreinte et laisser sécher pendant 60 secondes (Fig. 1).



Fig. 2

## 2. Mélange

Exprimer des tubes le **sta-seal** et le **cat<sup>®</sup> universal FUTUR** sur le bloc de mélange en longueur identique et d'une épaisseur uniforme (Fig. 2). L'application du durcisseur liquide exige une proportion de mélange de 1 goutte du durcisseur par 1 cm de **sta-seal**. Spatuler le **sta-seal** et le durcisseur (pâte ou liquide) pendant 30 secondes env., jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène.

## 3. Désinfection

Rincer l'empreinte à l'eau courante tiède après l'avoir ôter de la bouche du patient. La désinfection se fait par immersion dans un bain de glutaraldéhyde de 2% pendant 15 minutes.

## 4. Fabrication de modèles

Ne pas couler le modèle le plus tôt dès 2 heures et ne pas plus tard que 24 heures après la prise de l'empreinte. Les plâtres dentaires de la classe III se recommandent comme matériaux à modeler.

## 5. Galvanisation

La galvanisation de l'empreinte est possible avec tous les produits de galvanisation usuels.

## 6. Nettoyage du porte-empreinte

Éliminer le matériau durci à l'aide d'un instrument sans pointe. La couche d'adhésif peut être enlevée facilement avec le **Solvant sili** (libre de FCHC) en prenant soin d'une bonne ventilation. Ensuite nettoyer et désinfecter comme d'habitude le porte-empreinte.

## Renseignements de travail importants

- Un dosage supérieure du durcisseur et des températures élevées accélèrent, un dosage inférieure du durcisseur et des températures basses retardent le temps de prise.
- Bien fermer les flacons et tubes de durcisseur aussitôt après l'usage.
- Les matériaux à empreinte polymérisés sont chimiquement résistants – éviter de tâches sur les habits.
- Ne pas mettre le durcisseur en contact avec les yeux pour éviter une irritation. En cas du contact accidentel, laver les yeux immédiatement et abondamment avec de l'eau courante et consulter immédiatement un ophtalmologiste.
- Éliminer de la bouche du patient tout résidu de matériau.

Informations supplémentaires:

Les matériaux à base de silicone sont éprouvés par millions. Tenant compte d'une application appropriée, des **effets indésirables** ne sont pas à présumer. Toutefois, des réactions du système immunitaire comme des allergies, des irritations, ne peuvent pas être exclues absolument. En cas de doutes, nous recommandons de laisser tester le potentiel allergène **avant l'application** du matériau.

Pour l'application par personnel qualifié instruit.

## sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR:

1 min. 15 sec.

2 min. 30 sec.

Temps de manipulation

Temps en bouche

3 min. 45 sec.

Temps de prise

## Champs d'application:

- Empreintes de maxillaires édentés
- Empreintes muco-statiques et de rebasages

## Caractéristiques techniques:

DIN EN ISO 4823 - Type 2

### ■ Dosage: sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR

1 cm sta-seal = 1,10 g /

1 cm de cat<sup>®</sup> = 0,05 g

sta-seal / sta-seal cat<sup>®</sup>

1 cm sta-seal = 1,10 g /

1 goutte de cat<sup>®</sup> = 0,02 g

### ■ Couleurs du produit: sta-seal: vert tilleul

cat<sup>®</sup> universal FUTUR:

bleu

sta-seal cat<sup>®</sup>:

bleu clair

### ■ Temps de mélange:

env. 30 sec.

### ■ Temps de manipulation:

env. 1 min. 15 sec.\*

### ■ Temps de prise:

env. 3 min. 45 sec.\*

### ■ Temps en bouche:

env. 2 min. 30 sec.

### ■ Déformation sous pression: 14,50%

### ■ Restitution après déformation:

99,30%

### ■ Changement dimensionnel linéaire:

0,45%

### ■ Application:

À 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 %

d'humidité relative

### ■ Stockage:

15°C / 59°F

25°C / 77°F

\* dès initiation du mélange à 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative. Des températures élevées accélèrent, des températures basses retardent les temps indiqués.

## Informations à la commande:

### sta-seal

Présentation standard 02010

tube de 160 ml

3-pack de tubes 02011

3 tubes à 160 ml

cat<sup>®</sup> universal FUTUR 02015

pâte, 5 tubes à 35 ml

sta-seal cat<sup>®</sup> 02018

liquide, 5 bouteilles à 10 ml

**Material para impresiones de precisión, a base de siliconas, polimerizado por condensación, de media consistencia – fluido**



Fig. 1



Fig. 2

## 1. Preparación de la impresión

Escoger una cubeta adecuada para la respectiva técnica de impresión. Para asegurar una firme adhesión de la masa a la cubeta se recomienda utilizar el **Adhesivo sili**. Cubrir o rociar la cubeta con una capa fina de **Adhesivo sili** y dejar secarlo durante 60 segundos (Fig. 1).

## 2. Mezclado

Poner una cantidad gruesa uniforme de **sta-seal** y **cat<sup>®</sup> universal FUTUR** sobre un bloque de mezcla (Fig. 2). Utilizando el catalizador líquido, hay que dosificar en una proporción de mezcla de 1 gota del catalizador por 1 cm de **sta-seal**. Mezclar el **sta-seal** y su catalizador (pasta o líquido) en unos 30 seg. mediante una espátula hasta que se obtenga un colorido uniforme.

## 3. Desinfección

Bañar la impresión bajo agua corriente templada, después de haberla retirado de la boca. Una desinfección subsiguiente puede realizarse en aldehído glutárico al 2% durante 15 minutos.

## 4. Confección de modelos

La impresión no debe ser vaciada antes de haber pasado 2 horas y no más tarde de 24 horas después de haberla extraído de la boca. Materiales recomendados son yesos dentales de la clase III.

## 5. Galvanización

Puede efectuarse usando los baños ácidos o alcalinos corrientes.

## 6. Limpieza de la cubeta

Retirar el material fraguado mecánicamente con un instrumento despuntado. El adhesivo se deja retirar fácilmente con el spray **Disolvente sili** (sin FCHC). Usarlo solamente en habitaciones bien ventiladas. Limpiar y desinfectar entonces la cubeta como de costumbre.

## Instrucciones importantes de procesación

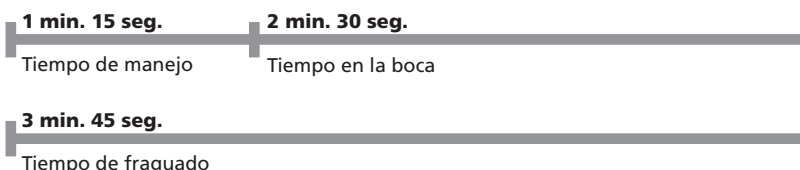
- La sobredosis de catalizador o un aumento de las temperaturas aceleran el fraguado, una dosis inferior y el descenso de las temperaturas deceleran el fraguado.
- Los frascos o tubos de catalizador deben cerrarse muy bien después de utilizarlos.
- Los materiales de impresión de siliconas polimerizadas son químicamente resistentes – evite que contacten con su ropa dejando manchas.
- Evitar el contacto del catalizador con los ojos ya que puede provocar irritaciones. En caso del contacto con los ojos de seguida lavarlos bajo agua corriente durante algún tiempo y consultar al oftalmólogo.
- Eliminar restos del material en la boca después de retirar la impresión.

Otras informaciones:

Los materiales a base de siliconas están probados un millón de veces. Considerando una aplicación apropiada, ningunos efectos indeseados no pueden producirse. Sin embargo, reacciones del sistema inmunológico como alergias, irritaciones, no pueden excluirse absolutamente. En caso de duda, recomendamos dejar comprobar el potencial alérgico antes de la aplicación del material.

Para el uso por personal especializado cualificado.

## sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR:



## Campos de aplicación:

- Impresiones en la mandíbula desdentada
- Impresiones mucostáticas y de rebasados

## Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 2

### ■ Dosificación:

**sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR**

1 cm sta-seal = 1,10 g /  
1 cm de cat<sup>®</sup> = 0,05 g

**sta-seal / sta-seal cat<sup>®</sup>**  
1 cm sta-seal = 1,10 g /  
1 gota de cat<sup>®</sup> = 0,02 g

### ■ Colores del producto:

**sta-seal:** verde tilo  
**cat<sup>®</sup> universal FUTUR:**  
azul

**sta-seal cat<sup>®</sup>:**  
azul claro

### ■ Tiempo de mezcla:

aprox. 30 seg.

### ■ Tiempo de manejo:

aprox. 1 min. 15 seg.\*

### ■ Tiempo de fraguado:

aprox. 3 min. 45 seg.\*

### ■ Tiempo en la boca:

aprox. 2 min. 30 seg.

### ■ Deformación bajo presión:

14,50%

### ■ Reposición tras deformación:

99,30%

### ■ Cambio dimensional lineal:

0,45%

### ■ Manejo:

A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 %  
humedad relativa

### ■ Almacenamiento:

15°C  
59°F

\* a partir del inicio de la mezcla a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humedad relativa. Temperaturas más elevadas acortan los tiempos indicados, más bajas los prolongan.

## Información para el pedido:

**sta-seal**

Presentación normal **02010**  
tubo de 160 ml

**3-pack de tubos 02011**  
3 tubos c/u de 160 ml

**cat<sup>®</sup> universal FUTUR 02015**  
pasta, 5 tubos  
c/u de 35 ml

**sta-seal cat<sup>®</sup> 02018**  
líquido, 5 botellas  
c/u de 10 ml

# C-silicones

medium bodied  
medium consistency

## silone®

normal setting  
final hardness approx.  
45 Shore A

Universal material for all dentulous impressions, single phase impression technique, for partial-, coppering and inlay impressions

medium bodied  
medium consistency

## sta-seal

normal setting  
final hardness approx.  
35 Shore A

Precision impression material for edentulous impressions, atrophic conditions, flabby ridges, mucostatic and relined impressions

heavy bodied  
high consistency & plasticity

## sta-seal f

ideal final hardness  
extended plastic phase  
extended setting time

Special impression material for functional impressions with extended setting, functional border moulding, functional impression in one session with si-plast trays

catalyst paste  
catalyst liquid

## cat<sup>p</sup> / cat<sup>f</sup> FUTUR

inert system  
non-irritating

cat<sup>p</sup> universal paste,  
silasoft® cat<sup>f</sup>, liquid,  
sta-seal cat<sup>f</sup>, liquid

special instrument  
accessory

## Deta-Cut

## sili adhesive

## sili solvent

Sterilizable, curved, for cutting the preliminary impression

adhesive for C-silicones

removal of the adhesive and cleaning of trays

## Ordering information:

<b>silone®</b> Standard packing 160 ml tube	<b>02008</b>
tube 3-pack 3 x 160 ml tubes	<b>02009</b>
<b>sta-seal</b> Standard packing 160 ml tube	<b>02010</b>
tube 3-pack 3 x 160 ml tube	<b>02011</b>
<b>sta-seal f</b> Standard packing 3 x 80 ml dosing syringes 10 ml sta-seal cat <sup>f</sup> bottle	<b>02012</b>
Large packing 9 x 80 ml dosing syringes 3 x 10 ml sta-seal cat <sup>f</sup> bottles	<b>02013</b>
<b>Catalyst</b> cat <sup>p</sup> universal FUTUR 5 x 35 ml tubes	<b>02015</b>
sta-seal cat <sup>f</sup> 5 x 10 ml bottles	<b>02018</b>
<b>Deta-Cut</b>	<b>02323</b>
<b>sili adhesive</b> spray can, 250 ml	<b>02051</b>
fluid, bottle 25 ml	<b>02053</b>
<b>sili solvent</b> spray can, 250 ml	<b>02052</b>
<b>Auxiliaries</b>	
easy application syringe 1 pc.	<b>02140</b>
Mixing pad large, vellum paper 30 sheets	<b>02031</b>
Mixing pad small, vellum paper 30 sheets	<b>02032</b>
Mixing pad large, plastic coated 30 sheets	<b>02033</b>
Mixing pad small, plastic coated 30 sheets	<b>02034</b>
Mixing spatula stainless steel with wooden handle	<b>02036</b>

# sta-seal



Istruzioni per l'uso

**Materiale per impronte di precisione a base siliconica, polimerizzato per condensazione, consistenza media - correvolezza media**



Fig. 1

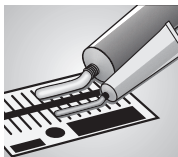


Fig. 2

## 1. Preparazione del portaimpronta

Selezionare un portaimpronta adatto per la tecnica d'impronta impiegata. Per ottimizzare l'adesione consigliamo di applicare su tutti i portaimpronte uno strato sottile di lacca o spray **Adesivo sili**, lasciandolo asciugare per 60 sec. circa (fig. 1).

## 2. Miscelazione

Posizionare sul blocco per l'impasto l'identica quantità di **sta-seal** e del catalizzatore **cat<sup>®</sup> universal FUTUR** (fig.2) facendo attenzione che i cordoni estrusi abbiano lo stesso diametro. Utilizzando il catalizzatore liquido, dosare 1 goccia di catalizzatore per ogni cm di materiale estruso. Impastare **sta-seal** ed il catalizzatore entro 30 secondi omogeneamente con la spatola fino ad ottenere un colore uniforme.

## 3. Disinfezione

Dopo il disinserimento dalla cavità orale, sciacquare l'impronta sotto l'acqua corrente tiepida. La successiva disinfezione può avvenire per 15 min. in glutaraldeide al 2%.

## 4. Colatura del modello

L'impronta non deve essere colata prima che siano passate 2 ore dopo il disinserimento dalla cavità orale e al più tardi dopo 24 ore. I materiali consigliati per i modelli sono gessi dentali di classe III.

## 5. Galvanizzazione

Le impronte possono essere galvanizzate con gli abituali bagni d'argento o rame.

## 6. La pulizia del portaimpronta

Togliere il materiale indurito meccanicamente con l'aiuto d'uno strumento non tagliente. Il film di lacca adesiva viene eliminato facilmente con lo spray **Solvente sili** (senza FCKW). Adoperare solamente in ambienti ben aerati. Successivamente pulire e disinfettare i portaimpronte come d'abitudine.

## Avvertenze importanti

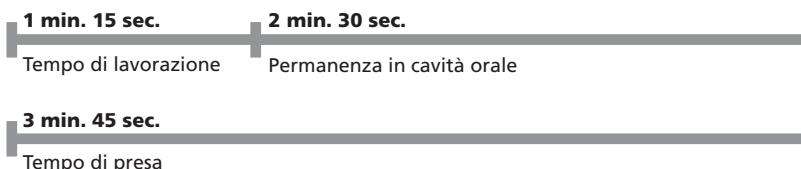
- Il sovradosaggio del catalizzatore e le temperature più elevate accorciano, il sottodosaggio e le temperature più basse allungano il tempo di presa.
- Chiudere accuratamente i flaconi / tubetti del catalizzatore subito dopo l'utilizzo!
- Le masse per impronte polimerizzate sono chimicamente resistenti - evitare di macchiare gli abiti.
- Evitare il contatto del catalizzatore con gli occhi, può essere irritante - eventualmente sciacquare gli occhi con abbondante acqua e consultare subito un medico oculista.
- Non lasciare residui del materiale in cavità orale.

Ulteriori indicazioni:

I materiali a base siliconica sono provati milioni di volte. A condizione di una applicazione appropriata, effetti indesiderati non sono da aspettarsi. Tuttavia, reazioni del sistema immunitario come allergie, irritazioni, non possono essere escluse assolutamente. In caso di dubbio, raccomandiamo fare testare il potenziale allergico prima dell'applicazione del material.

Per l'impiego da personale specializzato istruito.

## sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR:



## Campo d'impiego:

- Impronte di mandibole di mascelle edentule
- Impronte funzionali mucostatiche ed impronte per ribasature

## Dati tecnici:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 2

### ■ Dosaggio: sta-seal / cat<sup>®</sup> universal FUTUR

1 cm sta-seal = 1,10 g

1 cm cat<sup>®</sup> = 0,05 g

sta-seal / sta-seal cat<sup>®</sup>

1 cm sta-seal = 1,10 g

1 goccia cat<sup>®</sup> = 0,02 g

### ■ Colore del prodotto: sta-seal: verde tiglio cat<sup>®</sup> universal FUTUR: blu

sta-seal cat<sup>®</sup>:

celeste

### ■ Tempo di miscelazione: 30 sec. circa

### ■ Tempo di lavorazione: 1 minuto 15 sec. \* circa

### ■ Tempo di presa: 3 min. 45 sec. \* circa

### ■ Permanenza in bocca: 2 min. 30 sec. circa

### ■ Deformazione sotto compressione: 14,50 %

### ■ Recupero dopo deformazione: 99,30 %

### ■ Variazione dimensionale lineare: 0,45 %

### ■ Lavorazione: A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% umidità relativa

### ■ Conservazione:

15°C / 59°F

25°C / 77°F

\* dall'inizio di miscelazione a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5% umidità relativa. Temperature più alte abbreviano e temperature più basse allungano i tempi indicati.

## Specifiche di ordinazione:

sta-seal  
Confezione standard 02010  
tubetto da 160 ml

Confezione x 3 tubetti 02011  
3 tubetti da 160 ml

cat<sup>®</sup> universal FUTUR 02015  
pasta, 5 x 35 ml

sta-seal cat<sup>®</sup> 02018  
liquido, 5 x 10 ml