

**Precision impression material, C-silicone based,  
medium consistency – medium bodied**



Fig. 1

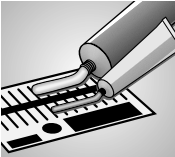


Fig. 2

## 1. Preparation of the impression

Depending on the impression technique select an appropriate tray. For optimal adhesion of the impression to the tray apply a thin layer of **sili Adhesive Spray** or **sili Adhesive** liquid onto the tray and let dry for 60 sec. (Fig. 1).

## 2. Mixing

Extrude **silone®** and **cat<sup>p</sup> universal FUTUR** from tubes in equal length onto mixing pad (Fig. 2). With dosage of liquid catalyst 1 cm **silone®** to 1 drop of catalyst. Mixing 30 sec. with spatula until homogeneous mix and uniform colour is achieved.

## 3. Disinfection

After removal rinse impression under lukewarm water. Disinfection for 15 min. in 2 % glutaraldehyde.

## 4. Model casting

Casting between 30 minutes and 24 hours after removal of the impression. Recommended materials: Dental plasters of class III.

## 5. Galvanisation

Impressions can be electroplated with commercially available copper and silver plating baths.

## 6. Cleaning of trays

Remove set material with a blunt instrument. **sili Spray** or **sili liquid** film can be easily removed with **sili Spray Solvent** (free of FCHC). Work in well ventilated rooms. Clean and disinfect as usual.

## Important working hints

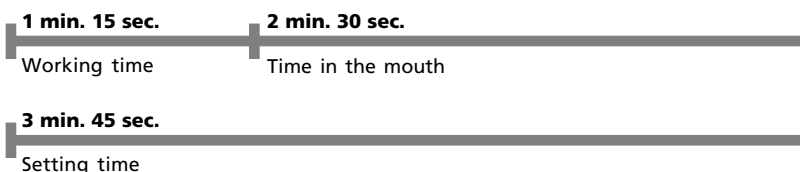
- Increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard the setting time.
- Do not intermix with addition curing silicones.
- Catalyst bottles or tubes should be closed tightly immediately after use.
- Don't leave any residual material in the patient's mouth.
- Avoid staining of clothing. Cured impression materials cannot be removed.
- Avoid contact of catalyst with eyes, may cause irritation. If necessary flush eyes with plenty of water and seek immediate medical care.

Further information:

Silicone based materials are proven a million times. On condition of a proper application, undesired effects are not to be expected. However, reactions of the immune system like allergies, irritations, cannot be absolutely excluded. In case of doubt, we recommend to make an allergy test before the application of the material.

For use by trained specialists.

## silone® / cat<sup>p</sup> universal FUTUR:



## Indications for use:

- Universal material for dentulous impression
- Partial and copping and inlay impressions

## Technical Data:

DIN EN ISO 4823 – Type 2

### ■ Mixing ratio: silone® / cat<sup>p</sup> universal FUTUR

1 cm silone® = 1.00 g /  
1 cm cat<sup>p</sup> = 0.05 g

**silone® / sta-seal cat<sup>f</sup>**  
1 cm silone® = 1.10 g /  
1 drop cat<sup>f</sup> = 0.02 g

### ■ Colour code: silone®: red-brown cat<sup>p</sup> universal FUTUR: blue

**sta-seal cat<sup>f</sup>:**  
light blue

### ■ Mixing time: approx. 30 sec.

### ■ Working time: approx. 1 min. 15 sec.\*

### ■ Setting time: approx. 3 min. 45 sec.\*

### ■ Time in mouth: approx. 2 min. 30 sec.

### ■ Strain in compression: 9.50 %

### ■ Recovery from deformation: 98.70 %

### ■ Linear dimensional change: 0.45 %

### ■ Application: At 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5 % rel. humidity

### ■ Storage:

15°C  
59°F

25°C  
77°F

\* from beginning of mixing at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F, 50 ± 5 % rel. humidity. Increased temperatures accelerate, decreased temperatures retard a. m. times.

## Ordering information:

**silone®**  
Standard packing **02008**  
160 ml tube

tube 3-pack **02009**  
3 x 160 ml tubes

cat<sup>p</sup> universal  
FUTUR **02015**  
5 x 35 ml paste

sta-seal cat<sup>f</sup> **02018**  
5 x 10 ml bottles

**Matériau à empreinte de précision à base de silicone »C«, à moyenne consistance – fluide**



Fig. 1

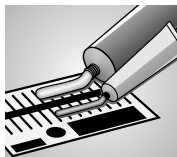


Fig. 2

## 1. Préparation de l'empreinte

Selon la technique d'empreinte choisir un porte-empreinte approprié. Pour l'obtention d'une bonne adhésion nous recommandons l'application de l'**Adhésif sili**. Enduire le porte-empreinte d'une couche mince d'**Adhésif sili** ou bien vaporiser l'adhésif sur le porte-empreinte et laisser sécher pendant 60 secondes (Fig. 1).

## 2. Mélange

Exprimer des tubes le **silone®** et le **catp universal FUTUR** sur le bloc de mélange en longueur identique et d'une épaisseur uniforme (Fig. 2). L'application du durcisseur liquide exige une proportion de mélange de 1 goutte du durcisseur par 1 cm de **silone®**. Spatuler le **silone®** et le durcisseur (pâte ou liquide) pendant 30 secondes env., jusqu'à l'obtention d'une couleur homogène.

## 3. Désinfection

Rincer l'empreinte à l'eau courante tiède après l'avoir ôter de la bouche du patient. La désinfection se fait par immersion dans un bain de glutaraldéhyde de 2% pendant 15 minutes.

## 4. Fabrication de modèles

Ne pas couler le modèle le plus tôt dès 30 minutes et ne pas plus tard que 24 heures après la prise de l'empreinte. Les plâtres dentaires de la classe III se recommandent comme matériaux à modeler.

## 5. Galvanisation

La galvanisation de l'empreinte est possible avec tous les produits de galvanisation usuels.

## 6. Nettoyage du porte-empreinte

Éliminer le matériau durci à l'aide d'un instrument sans pointe. La couche d'adhésif peut être enlevée facilement avec le **Solvant sili** (libre de FCHC) en prenant soin d'une bonne ventilation. Ensuite nettoyer et désinfecter comme d'habitude le porte-empreinte.

## Renseignements de travail importants

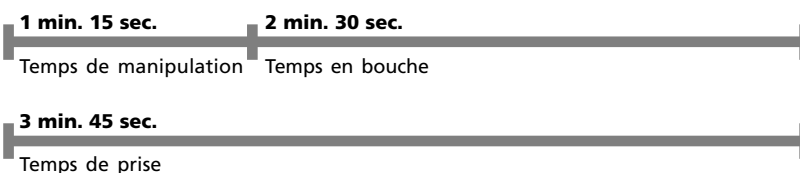
- Un dosage supérieur du durcisseur et des températures élevées accélèrent, un dosage inférieur du durcisseur et des températures basses retardent le temps de prise.
- Bien fermer les flacons et tubes de durcisseur aussitôt après l'usage.
- Les matériaux à empreinte polymérisés sont chimiquement résistants – éviter de tâches sur les habits.
- Ne pas mettre le durcisseur en contact avec les yeux pour éviter une irritation. En cas du contact accidentel, laver les yeux immédiatement et abondamment avec de l'eau courante et consulter immédiatement un ophtalmologiste.
- Éliminer de la bouche du patient tout résidu de matériau.

Informations complémentaires :

Les matériaux de prise d'empreinte en silicone ont été éprouvés à de nombreuses reprises, **aucun effet indésirable** n'est donc susceptible de survenir si l'utilisation est correcte. Des réactions immunitaires, par exemple des allergies ou des irritations, ne peuvent cependant pas être totalement exclues. En cas de doute, nous recommandons d'effectuer un test d'allergie avant l'utilisation du matériau.

Pour l'application par personnel qualifié instruit.

## silone® / catp universal FUTUR:



## Champs d'application:

- Empreintes universelles de mâchoires pourvues de dents
- Empreintes partielles avec bagues de cuivre et inlays

## Caractéristiques techniques:

DIN EN ISO 4823 - Type 2

### ■ Dosage: silone® / catp universal FUTUR

1 cm silone® = 1,0 g /

1 cm de catp = 0,05 g

**silone® / sta-seal cat<sup>fi</sup>**

1 cm silone® = 1,0 g /

1 goutte de cat<sup>fi</sup> = 0,02 g

### ■ Couleurs du produit: silone®:

rouge tirant sur le brun

**catp universal FUTUR:**

bleu

**sta-seal cat<sup>fi</sup>:**

bleu clair

### ■ Temps de mélange: env. 30 sec.

### ■ Temps de manipulation: env. 1 min. 15 sec.\*

### ■ Temps de prise: env. 3 min. 45 sec.\*

### ■ Temps en bouche: env. 2 min. 30 sec.


### ■ Déformation sous pression: 9,50 %

### ■ Restitution après déformation: 98,70 %

### ■ Changement dimensionnel linéaire: 0,45 %

### ■ Application: À 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative.

### ■ Stockage:

15°C / 59°F  25°C / 77°F

\* dès initiation du mélange à 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % d'humidité relative. Des températures élevées accélèrent, des températures basses retardent les temps indiqués.

## Informations à la commande:

**silone®**  
Présentation standard **02008**  
tube de 160 ml

**3-pack de tubes 02009**  
3 tubes à 160 ml

**catp universal FUTUR 02015**  
pâte, 5 tubes à 35 ml

**sta-seal cat<sup>fi</sup> 02018**  
liquide, 5 bouteilles à 10 ml

## Material para impresiones de precisión, a base de siliconas "C", de media consistencia – fluido



Fig. 1



Fig. 2

### 1. Preparación de la cubeta

Escoger una cubeta adecuada para la respectiva técnica de impresión. Para asegurar una firme adhesión de la masa a la cubeta se recomienda utilizar el **Adhesivo sili**. Cubrir o rociar la cubeta con una capa fina de **Adhesivo sili** y dejar secarlo durante 60 segundos (Fig. 1).

### 2. Mezclado

Poner una cantidad gruesa uniforme de **silone®** y **cat<sup>tp</sup> universal FUTUR** sobre un bloque de mezcla (Fig. 2). Utilizando el catalizador líquido, hay que dosificar en una proporción de mezcla de 1 gota del catalizador por 1 cm de **silone®**. Mezclar el **silone®** y su catalizador (pasta o líquido) en unos 30 seg. mediante una espátula hasta que se obtenga un colorido uniforme.

### 3. Desinfección

Bañar la impresión bajo agua corriente templada, después de haberla retirado de la boca. Una desinfección subsiguiente puede realizarse en aldehído glutárico al 2% durante 15 minutos.

### 4. Confección de modelos

La impresión no debe ser vaciada antes de haber pasado 30 minutos y no más tarde de 24 horas después de haberla extraído de la boca. Materiales recomendados son yesos dentales de la clase III.

### 5. Galvanización

Puede efectuarse usando los baños ácidos o alcalinos corrientes.

### 6. Limpieza de la cubeta

Retirar el material fraguado mecánicamente con un instrumento despuntado. El adhesivo se deja retirar fácilmente con el espray **Disolvente sili** (sin FCHC). Usarlo solamente en habitaciones bien ventiladas. Limpiar y desinfectar entonces la cubeta como de costumbre.

### Instrucciones importantes de procesamiento

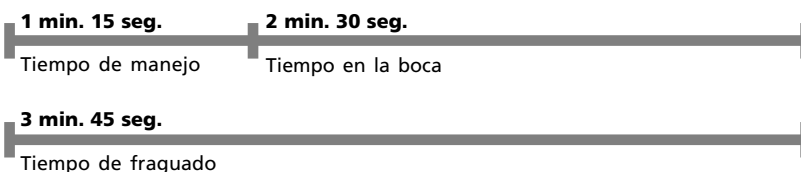
- La sobredosis de catalizador o un aumento de las temperaturas aceleran el fraguado, una dosis inferior y el descenso de las temperaturas deceleran el fraguado.
- Los frascos o tubos de catalizador deben cerrarse muy bien después de utilizarlos.
- Los materiales de impresión de siliconas polimerizadas son químicamente resistentes – evite que contacten con su ropa dejando manchas.
- Evitar el contacto del catalizador con los ojos ya que puede provocar irritaciones. En caso del contacto con los ojos de seguida lavarlos bajo agua corriente durante algún tiempo y consultar al oftalmólogo.
- Eliminar restos del material en la boca después de retirar la impresión.

#### Otra información:

Los materiales de impresión de silicona han demostrado su eficacia en millones de personas, si se aplican correctamente no cabe esperar **efectos indeseados**. No obstante, por principio no se pueden excluir reacciones inmunológicas, como p. ej. alergias o irritaciones. En caso de duda, recomendamos que haga efectuar una prueba de alergia antes de la aplicación del material.

Para el uso por personal especializado cualificado.

### silone® / cat<sup>tp</sup> universal FUTUR:



### Campos de aplicación:

- Impresiones universales de la mandíbula dentada
- Impresiones parciales con anillos de cobre e inlays

### Características técnicas:

DIN EN ISO 4823 - Tipo 2

#### ■ Dosificación: silone® / cat<sup>tp</sup> universal FUTUR

1 cm silone® = 1,00 g /

1 cm de cat<sup>tp</sup> = 0,05 g

**silone® / sta-seal cat<sup>ti</sup>**

1 cm silone® = 1,00 g /

1 gota de cat<sup>ti</sup> = 0,02 g

#### ■ Colores del producto:

**silone®:** castaño

**cat<sup>tp</sup> universal FUTUR:**

azul

**sta-seal cat<sup>ti</sup>:**

azul claro

#### ■ Tiempo de mezcla:

aprox. 30 seg.

#### ■ Tiempo de manejo:

aprox. 1 min. 15 seg.\*

#### ■ Tiempo de fraguado:

aprox. 3 min. 45 seg.\*

#### ■ Tiempo en la boca:

aprox. 2 min. 30 seg.

#### ■ Deformación bajo presión:

9,50 %

#### ■ Reposición tras deformación:

98,70 %

#### ■ Cambio dimensional lineal:

0,45 %

#### ■ Manejo:

A 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 %

humedad relativa.

#### ■ Almacenaje:

15°C / 59°F

25°C / 77°F

\* a partir del inicio de la mezcla a 23 °C ± 2 °C, 50 ± 5 % humedad relativa. Temperaturas más elevadas acortan los tiempos indicados, más bajas los prolongan.

### Información para el pedido:

#### silone®

Presentación normal **02008**

tubo de 160 ml

3-pack de tubos **02009**

3 tubos c/u de 160 ml

#### cat<sup>tp</sup> universal

**FUTUR** **02015**

pasta, 5 tubos c/u de 35 ml

**sta-seal cat<sup>ti</sup>** **02018**

líquido, 5 botellas

c/u de 10 ml

# "C" silicone system

putty,  
heavy bodied

kneadable,  
very high  
consistency

## silaplast FUTUR

high final hardness  
normal setting

Preliminary impression  
material for corrections of  
preparations, tray material,  
overimpressions, wax-bite

Wash  
material  
light bodied

low viscosity  
low con-  
sistency

## silasoft® N

normal setting

Correction impression  
material for the double  
impression and double  
mix technique, relinings

Wash  
material  
light bodied

low viscosity  
low con-  
sistency

## silasoft® S

normal setting

Correction impression  
material for the double  
impression and double  
mix technique, relinings

Functional  
heavy bodied

high con-  
sistency and  
plasticity

## sta-seal f

medium final hardness  
plastic phase  
extended setting time

Functional impressions,  
functional border moulding

Catalyst  
paste

Catalyst  
liquid

## cat<sup>p</sup> / cat<sup>f</sup> FUTUR

cat<sup>p</sup> universal paste,  
cat<sup>f</sup> silaplast liquid,  
sta-seal cat<sup>f</sup>, liquid

Special  
instrument

Accessory

## Deta-Cut

## sili adhesive

## sili solvent

Sterilizable, curved, for  
cutting the preliminary  
impression

adhesive for C-silicones

removal of the adhesive  
and cleaning of trays

All DETAX condensation-curing silicones are portioned with dispensing aids (tray, measuring bowl, measuring scale etc.) and kneaded by hand or mixed homogeneously on a mixing pad.

### Ordering information:

<b>silaplast FUTUR</b>	
<u>Standard packing</u>	<b>02001</b>
jar, 900 ml	
<u>4-pack</u>	<b>02002</b>
4 x 900 ml	
<u>clinic packing</u>	<b>02003</b>
1 x 5400 ml	
<u>refill bag</u>	<b>02681</b>
900 ml	
<b>silasoft® N</b>	
<u>standard</u>	
<u>tube-packing</u>	<b>02004</b>
160 ml	
<u>4-pack tubes</u>	<b>02005</b>
4 x 160 ml	
<u>standard</u>	
<u>bottle-packing</u>	<b>02320</b>
160 ml	
<u>4-pack bottles</u>	<b>02321</b>
4 x 160 ml	
<b>silasoft® S</b>	
<u>standard</u>	
<u>tube-packing</u>	<b>02275</b>
160 ml	
<u>4-pack tubes</u>	<b>02276</b>
4 x 160 ml	
<u>DOSIMAT</u>	
<u>Combi-packing</u>	<b>02086</b>
1 DOSIMAT syringe	
silasoft® Special cartridge 95 ml	
catalyst paste cartridge 11 ml	
<u>DOSIMAT</u>	
<u>refill-packing</u>	<b>02085</b>
silasoft® Special, 6 x 95 ml	
catalyst paste, 6 x 11 ml	
<b>sta-seal f</b>	
<u>standard-packing</u>	<b>02012</b>
measuring syringes	
3 x 80 ml	
catalyst liquid bottle 10 ml	
<u>large-packing</u>	<b>02013</b>
measuring syringes 9 x 80 ml	
catalyst liquid bottles 3 x 10 ml	
<b>cat<sup>p</sup>/cat<sup>f</sup></b>	
<u>cat<sup>p</sup> universal FUTUR</u>	
<u>paste, 5 x 35 ml</u>	<b>02015</b>
<u>silaplast FUTUR cat<sup>f</sup></u>	
<u>liquid, 5 x 50 ml</u>	<b>02016</b>
<u>sta-seal cat<sup>f</sup>, liquid</u>	<b>02018</b>
5 x 10 ml	
<b>Deta-Cut</b>	<b>02323</b>
<b>sili adhesive</b>	
<u>spray can, 250 ml</u>	<b>02051</b>
<u>fluid, bottle 25 ml</u>	<b>02053</b>
<b>sili solvent</b>	
<u>spray can, 250 ml</u>	<b>02052</b>

**Materiale per impronte di precisione a base di siliconi "C", consistenza media – scorrevolezza media**



Fig. 1

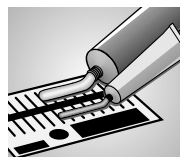


Fig. 2

## 1. Preparazione del portaimpronta

Selezionare un portaimpronta adatto per la tecnica d'impronta impiegata. Per ottimizzare l'adesione consigliamo di applicare su tutti i porta impronte uno strato sottile di **lacca adesivo sili**, lasciandolo asciugare per 60 sec. circa (Fig. 1).

## 2. Miscelazione

Posizionare sul blocco per l'impasto l'identica quantità di **silone®** e del catalizzatore **cat<sup>®</sup> universale FUTUR** (Fig. 2) facendo attenzione che i cordoni estrusi abbiano lo stesso diametro. Utilizzando il catalizzatore liquido, dosare 1 goccia di catalizzatore per ogni cm di materiale estruso. Impastare **silone®** ed il catalizzatore entro 30 secondi omogeneamente con la spatola fino ad ottenere un colore uniforme.

## 3. Disinfezione

Dopo il disinserimento dalla cavità orale, sciacquare l'impronta sotto l'acqua corrente tiepida. La successiva disinfezione può avvenire per 15 min. in glutaraldeide al 2%.

## 4. La colatura del modello

L'impronta non deve essere colata prima che siano passate 30 minuti ore dopo il disinserimento dalla cavità orale e al più tardi dopo 24 ore. I materiali consigliati per i modelli sono gessi dentali di classe III.

## 5. La galvanizzazione

Le impronte possono essere galvanizzate con gli abituali bagni d'argento o rame.

## 6. La pulizia del portaimpronta

Togliere il materiale indurito meccanicamente con l'aiuto d'uno strumento non tagliente. Il film di lacca adesiva viene eliminato facilmente con lo **spray solvente sili** (senza FCIC). Adoperare solamente in ambienti ben aerati. Successivamente pulire e disinfettare i portaimpronte come d'abitudine.

## Avvertenze importanti

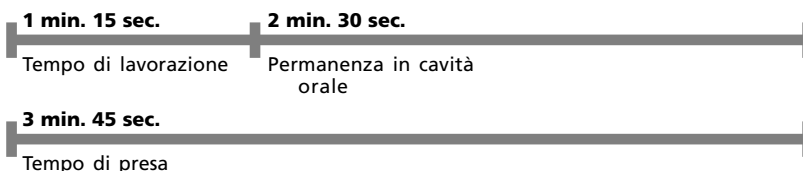
- Il sopradosaggio del catalizzatore e le temperature più elevate accorciano, il sottodosaggio e le temperature più basse allungano il tempo di presa.
- Chiudere accuratamente i flaconi / tubetti del catalizzatore subito dopo l'utilizzo!
- Le masse per impronte con reticolo sono chimicamente resistenti – evitare di macchiare gli abiti.
- Evitare il contatto del catalizzatore con gli occhi, può essere irritante – eventualmente sciacquare gli occhi con abbondante acqua e consultare subito un medico oculista.
- Non lasciare residui del materiale in cavità orale.

Ulteriori informazioni

I materiali per impronta a base siliconica sono stati testati milioni di volte. È possibile escludere la possibilità di reazioni avverse in caso di utilizzo conforme. Non è possibile tuttavia escludere completamente l'eventualità di reazioni immunitarie, come allergie o irritazioni. In caso di dubbio si consiglia di eseguire un test di allergia prima dell'utilizzo del materiale.

Per l'impiego da personale specializzato istruito.

## silone® / cat<sup>®</sup> universal FUTUR:



## Campo d'impiego:

- Materiale universale per impronte di arcate dentali
- Impronte parziali con anelli di rame ed impronte per Inlay

## Dati tecnici:

DIN EN ISO 4823 - tipo 2

### ■ Dosaggio: silone® / cat<sup>®</sup> universal FUTUR

1 cm silone® = 1,00 g /

1 cm da cat<sup>®</sup> = 0,05 g

silone® / sta-seal cat<sup>®</sup>

1 cm silone® = 1,00 g /

1 goccia cat<sup>®</sup> = 0,02 g

### ■ Colore del prodotto: silone®: rosso bruno cat<sup>®</sup> universal FUTUR: blu

sta-seal cat<sup>®</sup>: celeste

### ■ Tempo di miscelazione:

30 sec. circa

### ■ Tempo di lavorazione:

1 minuto 15 sec.\* circa

### ■ Tempo di presa:

3 min. 45 sec.\* circa

### ■ Permanenza in bocca:

2 min. 30 sec. circa

### ■ Deformazione sotto compressione:

9,50 %

### ■ Recupero dopo deformazione:

98,70 %

### ■ Variazione dimensionale lineare:

0,45 %

### ■ Lavorazione:

a 23 °C ± 2 °C,

50 ± 5% umidità

relativa

### ■ Conservazione:

15°C / 59°F

25°C / 77°F

\* dall'inizio di miscelazione a 23° C ± 2° C, 50 ± 5% umidità relativa. Temperature più alte abbreviano e temperature più basse allungano i tempi indicati.

## Specifiche di ordinazione:

**silone®**  
Conf. standard **02008**  
tubetto 160 ml

Confezione  
x 3 tubetti **02009**  
3 tubetti da 160 ml

cat<sup>®</sup> universal  
FUTUR **02015**  
pasta 5 x 35 ml

sta-seal cat<sup>®</sup> **02018**  
liquido 5 x 10 ml