

2

# Погружение Погружение



Воскотопку *hotty LED* наполнить воском *GEO-Dip* и расплавить его полностью при 89-91°C (192-196°F).



Хорошо опереться рукой (на мизинец).



Затем **быстрым вращательным движением** (для премоляров/моляров с аппроксимальной стороны)

...



... погрузить ниже границы препарирования.



Штампик **медленно** и **равномерно** вынуть в**новь**, вращая в том же направлении

...



... и непосредственно перед выходом кончика штампика немного подержать, чтобы стек лишний воск.



Результат: Точный колпачок одинаковой толщины.

**Примечание:**

*Тонкие места при необходимости подкорректировать моделировочным воском.*

